

Produkt	Bezeichnung	Organoid® DINKEL auf HPL
	Artikelnummer	DKL0000080HPLST
Hersteller	Adresse	ORGANOID® TECHNOLOGIES GMBH Nesselgarten 422 / Top 5 A-6500 Fließ Österreich
Beschreibung und Anwendungsbereiche	Bezeichnung	Organoid® DINKEL auf HPL
	Beschreibung	Natürliches pflanzliches Material mit deckender Auftragsstärke auf Schichtstoffplatten – HPL klimaneutral in Tirol produziert
	Anwendungsbereiche	Als Schichtstoff im Holzverbund
Pflanzliches Material und Auftragsstärke	Pflanzliches Material	Goldgelbe Dinkelspelzen aus Upcycling
	Dichte	Flächendeckend
Format und Gewicht	Format	1.320 mm x 3.050 mm
	Gesamtstärke	3,6 mm
	Gewicht	2,8 kg/m ²
Produktanforderungen	Lebensmittelecht	Bindemittelrezepturen im Sinne der EU-Verordnung 1935/2004 geeignet als Beschichtung für Bedarfsgegenstände für den Lebensmittelkontakt
Trägermaterial	Material Eigenschaften Anforderungen	HPL Schichtpresstoff Robust und langlebig Schichtpresstoff HPL nach DIN EN 438 und ISO 4586 Rohdichte > 1.4 g/cm ³ duroplastischer Kunststoff Lebensmittelkontakt unbedenklich nach EN 1186 enthalten keine toxischen Verbindungen auf Basis Antimon, Barium, Cadmium, Chrom ^{III} , Chrom ^{IV} , Blei, Quecksilber, Selen Formaldehydabgabe < 0.4 mg/h m ² (Prüfung nach EN 717-2) < 0.05 ppm (bei der Prüfung in der WKI Prüfkammer) enthält kein PCP (Pentachlorophenol)
Technische Umsetzung	Zuschnitt	Für den Zuschnitt von Schichtstoff können übliche Holzbearbeitungsmaschinen, wie Platten-, Tischkreis-, Handkreis- oder Stichsägen, aber auch CNC-Fräsen genutzt werden. Zudem gelten die üblichen

	<p>Verarbeitungsgrundsätze und Sicherheitsvorschriften, welche auch bei der Verarbeitung klassischer Schichtstoffplatten zu beachten sind.</p>
Kantentoleranz	2 cm
Anleitung	<p>Presstemperatur von 60°C darf nicht überschritten werden.</p> <p>Mitgeliefertes Trennpapier zwischen Pressplatte und Oberfläche verwenden</p>
Kleberempfehlungen	Weißleim, Harnstoffharz, ...
Zu beachten	<p>Vor der Verarbeitung am Rand ca. 2 cm wegschneiden, da hier die Auftragsdichte des Naturmaterials aufgrund des Produktionsprozesses abweicht</p> <p>Vor der Verarbeitung sollten die Platten (je nach Dicke) zwischen 1 und 3 Tagen mit einem Gegenzug gemeinsam akklimatisiert werden. Die Rückseite der HPL ist unmittelbar vor dem Verpressen auf Verunreinigungen (durch Materialreste, Fette etc.) zu kontrollieren und ggfs. vorsichtig zu reinigen.</p> <p>Gegenzug: Für eine ideal ausbalancierten Plattenstruktur wird ein symmetrischer Aufbau empfohlen, d.h. dieselbe Naturoberfläche auf Vorder- und Rückseite. Für den Spannungsausgleich sollte aber zumindest der auf Anfrage mitgelieferte Gegenzug (HPL 1,1 mm doppelseitig geschliffen) verwendet werden.</p> <p>Produkt in geschlossenen, trockenen und normal temperierten Räumen (ca. 20°C, 30-60% relative Luftfeuchtigkeit) liegend auf einer ebenen Oberfläche z.B. im Schubladensystem lagern. Direkter Bodenkontakt und/oder Sonneneinstrahlung sind zu vermeiden.</p>
Verarbeitungshinweise unter:	www.organoids.com/verarbeitung